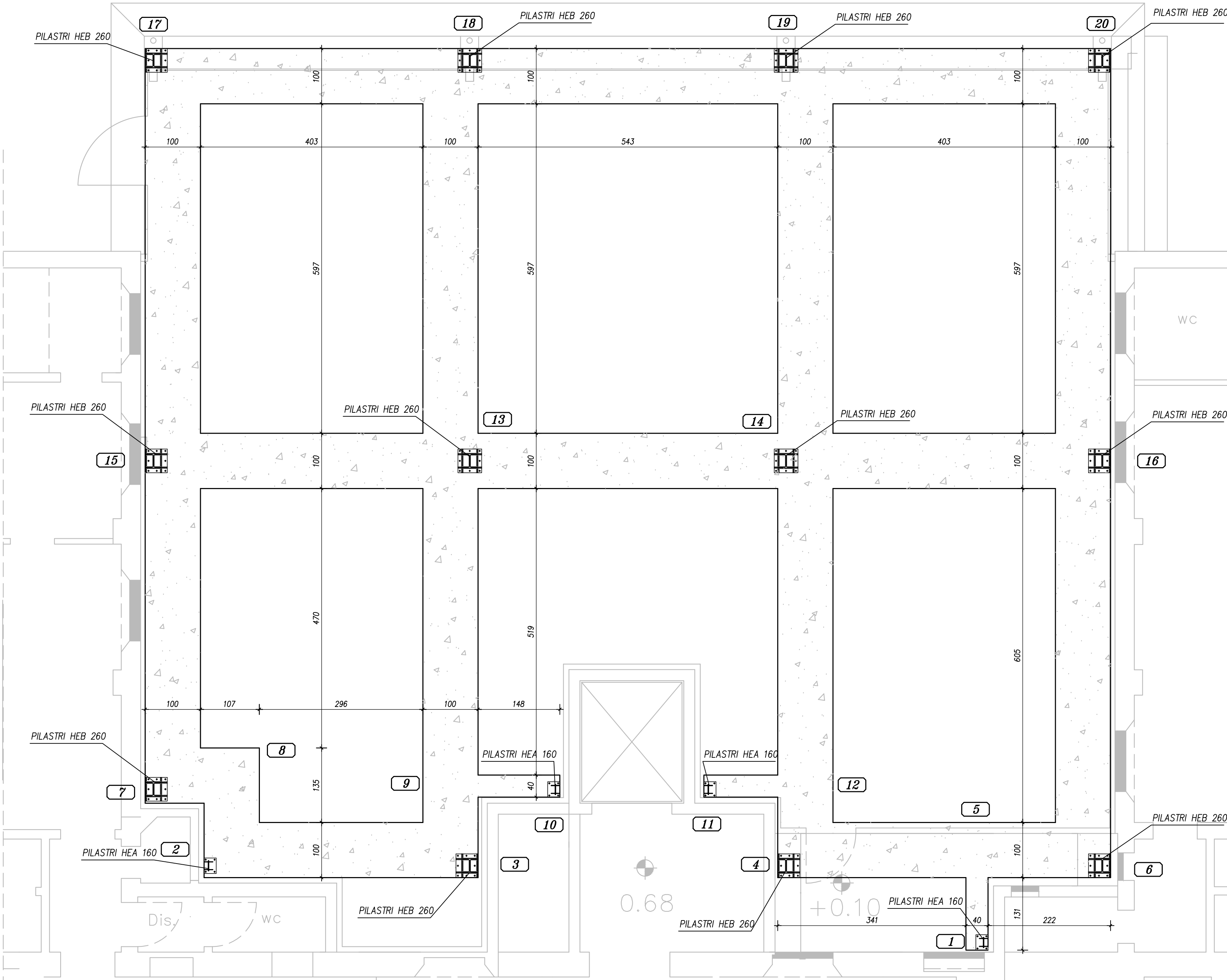


PIANTA FONDAZIONI

Scala 1 : 50



N.B. EVENTUALI VARIAZIONI dovranno preventivamente essere richieste al D.L. e da lui approvate.

N.B. Le dimensioni devono essere verificate all'atto esecutivo.

ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA

- Profilati laminati a caldo in acciaio S 275. Si prescrive che i profili siano marcati CE con riferimento alla classe di esecuzione EXC2 in accordo alla norma UNI 1090-1:2012
- Bullonature con viti di classe 8.8 e dadi di classe 8.
- Barre filettate classe 8.8
- SALDATURE (salvo diversa specifica): cordone=8 mm; massima lunghezza del cordone realizzabile; saldature di I° Classe; saldature attuate in riferimento alla norma UNI EN ISO 3834

CALCESTRUZZO

IMPIEGO	CLASSE DI RESISTENZA (UNI 11104, prosp. 4)	CLASSE DI ESPOSIZIONE (UNI 11104, prosp. 1)	CLASSE DI CONSISTENZA (UNI 11104, prosp. 4)	Ø MASSIMO INERTE	RAPPORTO MAX. A/C	CONTENUTO MIN. CEMENTO
TRAVI DI FONDAZIONE	C25/30 (f <sub>ck</sub> =30 N/mm <sup>2</sup> )	XC2	S4	30 mm	0,60	300 (kg/mc)

E' VIETATA QUALUNQUE AGGIUNTA in cantiere alla fornitura del calcestruzzo.  
CONTROLLO PRIMA DEI GETTI DI CLS: il getto del cls potrà essere effettuato solo previo controllo e benessere della D.L. Strutturale.  
CONTROLLO DEI GETTI DI CLS ( Controllo tipo "A" ) :

- Prelievo durante la posa in opera di 2 campioni di getto ogni 100 mc di miscela omogenea
- Il getto dei campioni deve essere versato solo in casseforme a norma (cubo di lato 15 cm),
- Apporre ai campioni etichetta con firma della D.L.
- I campioni vanno conservati nelle casseforme per 16-48 ore
- Maturare i campioni a temperatura di 20 °C ed umidità relativa maggiore del 95%
- Le prove a compressione vanno eseguite tra il 28° e il 30° giorno di maturazione e comunque entro 45 giorni dalla data di prelievo, presso laboratorio certificato. In caso di mancato rispetto di tali termini le prove di compressione vanno integrate da quelle riferite al controllo della resistenza del calcestruzzo in opera.
- Per ogni giorno di getto va comunque effettuato almeno il prelievo di 3 campioni.

ACCIAIO PER GETTI IN C.C.A.

ACCIAIO PER RETI ELETTROSALDATE IN B 450 A.  
ACCIAIO IN BARRE B 450 C (Controllato) saldabile con marcatura del produttore;  
(f<sub>yk</sub>nom = 450 N/mm<sup>2</sup>; f<sub>yk</sub>nom = 450 N/mm<sup>2</sup>; f<sub>yk</sub> ≥ (f<sub>yk</sub>/f<sub>yk</sub>)k ≤ 1,35; (f<sub>yk</sub>/f<sub>yk</sub>)k ≤ 1,25  
f<sub>yk</sub> ≥ f<sub>yk</sub>nom f<sub>yk</sub> ≥ f<sub>yk</sub>nom).

ANCORAGGI CHIMICI

RESINA CHIMICA tipo HILTI HIT-HY 200 o PRODOTTO SIMILARE, con barre ad aderenza migliorata (salvo diversa indicazione).

COMUNE DI VALSAMOGGIA  
Città Metropolitana di Bologna

PROGETTAZIONE ARCHITETTONICA ESECUTIVA,  
PROGETTAZIONE STRUTTURALE, DIREZIONE  
LAVORI STRUTTURALE E ARTISTICA INERENTE LA  
REALIZZAZIONE DI EDIFICIO DESTINATO AD  
AUTORIMESSA POLIZIA LOCALE PIAZZA LOC.  
MOTEVERGLIO – CIG: ZA52629C7C

REALIZZAZIONE AUTORIMESSA POLIZIA LOCALE  
PROGETTO ESECUTIVO

PROGETTAZIONE:  
Ing. Fabio LAMBERTINI

DIREZIONE DEI LAVORI:  
Geom. Nicola DALL'OLIO  
Geom. Francesca DANIELLI

COORDINAMENTO DELLA SICUREZZA  
IN FASE DI PROGETTAZIONE ED  
ESECUZIONE:  
Arch. Gianluigi RICCIARDI

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO:  
Geom. Stefano CREMONINI

DATA:	ELABORATO n°:	DESCRIZIONE ELABORATO :
14/01/2019	02E06	FONDAZIONI
	scala 1: 50	

