



Progetto generale

Ing. Francesco Maria Cellini

Progetto strutturale

Ing. Stefano Pinardi

Coordinatore della sicurezza in fase progettuale

Ing. Massimiliano Cocchi

Collaboratori

Geom. Fabrizio Gamberini

Per. Ind. Marco Marchi

luglio 2019

COMPUTO METRICO ESTIMATIVO

Articolo		INDICAZIONE DEI LAVORI E DELLE PROVVISI	QUANTITÀ	PREZZO UNITARIO	IMPORTO
N.	Codice				
1	10	Demolizione della pavimentazione esistente con trasporto a discarica autorizzata del materiale di risulta. Smontaggio e smaltimento con trasporto a discarica autorizzata (oppure recupero e valorizzazione) della pavimentazione formata dalle tavole in larice esistenti, delle barre metalliche distanziatrici e delle lastre metalliche di ancoraggio compreso eventuale carteggiatura, pulizia con spazzola e verniciatura a smalto delle parti metalliche sottostanti al tavolato.			
		311,00	311,00		
		Totale mq.	311,00	22,00	6.842,00
2	20 (A23.01.001a)	Carpenterie in acciaio in profilati laminati a caldo della serie IPE, HEA, HEB, HEM, UPN, angolari, piatti compresi: eventuali connettori, piastre di attacco e di irrigidimento, taglio a misura, forature, flange, bullonatura o saldatura. E' inoltre compreso l'onere dei controlli in corso d'opera in conformità alle prescrizioni indicate nelle Norme Tecniche per le costruzioni e quanto altro occorre per dare l'opera finita. Esclusi eventuali trattamenti protettivi e verniciature: per strutture semplici: in acciaio S235 JR - classe di esecuzione EXC1 o EXC2			
		Arcarecci HEAA 100 in acciaio laminato S235 JR EXC2 UNI EN 1090-2. - Luce 2.465 con estremità rastremate 5480,00	5.480,000		
		Totale Kg.	5.480,000	3,05	16.714,00
3	30 (A23.02.017d)	Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500 °C previo decappaggio, sciacquaggio e quanto altro necessario per ottenere un prodotto finito: lamiere e tubi di peso inferiore a 80 kg.			
		Zincatura arcarecci 5480,00	5.480,000		
		Totale Kg.	5.480,000	0,53	2.904,40
4	40 (A17.02.006a)	Grigliato elettroforgiato realizzato in acciaio S235 JR secondo UNI EN 10027-1 zincato a caldo a norme UNI EN ISO 1461 con collegamento in tondo liscio e/o quadro ritorto, dimensione standard di 6100 x 1000 mm, in opera compresi gli elementi di supporto anche essi zincati a caldo, quali telai, guide, zanche, bullonerie e simili: grigliato pedonale industriale: peso 23 kg/mq, con maglia 22 x 76 mm e piatto portante 25 x 2 mm, collegamento in quadro ritorto.			
		Grigliato elettrosaldato 311,00	311,00		
		Totale mq.	311,00	55,36	17.216,96
5	50 (A23.01.004a)	Carpenterie per strutture metalliche secondarie (arcarecci, membrature secondarie in genere, scossaline, contenimenti getto, etc.) in profilati a freddo, pressopiegati o profilati a caldo, compresi: piastre di attacco, taglio a misura, forature, flange, bullonatura o saldatura. E' inoltre compreso l'onere dei controlli in corso d'opera in conformità alle prescrizioni indicate nelle Norme Tecniche per le costruzioni e quanto altro occorre per dare l'opera finita. Esclusi trattamenti protettivi e verniciature: in acciaio S235 JR - classe di esecuzione EXC1 o EXC2.			
		Piatti aggiuntivi per attacco clips/magatelli al grigliato 750,00	750,000		
		Totale Kg.	750,000	3,35	2.512,50
		A RIPORTARE Euro			46.189,86

COMPUTO METRICO ESTIMATIVO

Articolo		INDICAZIONE DEI LAVORI E DELLE PROVVISI	QUANTITÀ	PREZZO UNITARIO	IMPORTO
N.	Codice				
		RIPORTO Euro			46.189,86
6	30 (A23.02.017d)	Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500 °C previo decappaggio, sciacquaggio e quanto altro necessario per ottenere un prodotto finito: lamiere e tubi di peso inferiore a 80 kg.			
		Piatti aggiuntivi per attacco clips/magatelli al grigliato 750,00	750,000		
		Totale Kg.	750,000	0,53	397,50
7	60 (A23.01.004a-1)	Carpenterie per strutture metalliche secondarie (arcarecci, membrature secondarie in genere, scossaline, contenimenti getto, etc.) in profilati a freddo, pressopiegati o profilati a caldo, compresi: piastre di attacco, taglio a misura, forature, flange, bullonatura o saldatura. E' inoltre compreso l'onere dei controlli in corso d'opera in conformità alle prescrizioni indicate nelle Norme Tecniche per le costruzioni e quanto altro occorre per dare l'opera finita. Esclusi trattamenti protettivi e verniciature: in acciaio S235 JR - classe di esecuzione EXC1 o EXC2. Percentuale del prezzo unitario considerata per modifica di quelle esistenti			
		Modifica delle lamiere in acciaio antisdrucchiolo sp. 6mm irrigidite con L 50x5 in acciaio S235 JR Classe esecuzione EXC2 Modifica delle lamiere in acciaio antisdrucchiolo sp. 6mm irrigidite con L 50x5 in acciaio S235 JR Classe esecuzione EXC2 5555,00	5.555,000		
		Totale Kg.	5.555,000	0,67	3.721,85
8	70 (A23.02.014)	Preparazione mediante applicazione di una mano di minio oleofenolico.			
		Trattamento protettivo lamiere in acciaio antisdrucchiolo mediante verniciatura 5555,00	5.555,000		
		Totale Kg.	5.555,000	0,17	944,35
9	80 (A23.02.016b)	Verniciatura in colori correnti chiari per opere metalliche: con smalto epossivinilico o poliuretanico.			
		Trattamento protettivo lamiere in acciaio antisdrucchiolo mediante verniciatura 5555,00	5.555,000		
		Totale Kg.	5.555,000	0,22	1.222,10
10	50 (A23.01.004a)	Carpenterie per strutture metalliche secondarie (arcarecci, membrature secondarie in genere, scossaline, contenimenti getto, etc.) in profilati a freddo, pressopiegati o profilati a caldo, compresi: piastre di attacco, taglio a misura, forature, flange, bullonatura o saldatura. E' inoltre compreso l'onere dei controlli in corso d'opera in conformità alle prescrizioni indicate nelle Norme Tecniche per le costruzioni e quanto altro occorre per dare l'opera finita. Esclusi trattamenti protettivi e verniciature: in acciaio S235 JR - classe di esecuzione EXC1 o EXC2.			
		Quadrotti in acciaio per rialzo mancorrente 151,00	151,000		
		Totale Kg.	151,000	3,35	505,85
11	50 (A23.01.004a)	Carpenterie per strutture metalliche secondarie (arcarecci, membrature secondarie in genere, scossaline, contenimenti getto, etc.) in profilati a freddo, pressopiegati o profilati a caldo, compresi: A RIPORTARE Euro			52.981,51

COMPUTO METRICO ESTIMATIVO

Articolo		INDICAZIONE DEI LAVORI E DELLE PROVVISTE	QUANTITÀ	PREZZO UNITARIO	IMPORTO
N.	Codice				
		RIPORTO Euro			52.981,51
		piastre di attacco, taglio a misura, forature, flange, bullonatura o saldatura. E' inoltre compreso l'onere dei controlli in corso d'opera in conformità alle prescrizioni indicate nelle Norme Tecniche per le costruzioni e quanto altro occorre per dare l'opera finita. Esclusi trattamenti protettivi e verniciature: in acciaio S235 JR - classe di esecuzione EXC1 o EXC2.			
		Profili metallici a C in acciaio zincato S250 GD 380,00	380,000		
		Totale Kg.	380,000	3,35	1.273,00
12	30 (A23.02.017d)	Zincatura di opere in ferro con trattamento a fuoco mediante immersione in vasche contenenti zinco fuso alla temperatura di circa 500 °C previo decappaggio, sciacquaggio e quanto altro necessario per ottenere un prodotto finito: lamiere e tubi di peso inferiore a 80 kg.			
		Zincatura profili metallici a C in acciaio zincato S250 GD + quadrotti in acciaio per rialzo mancorrente + rialzo montati terminali parapetto in Tubo 193.7x10 380+151+16	547,000		
		Totale Kg.	547,000	0,53	289,91
13	90 (A23.01.005a)	Carpenterie in acciaio per travi e colonne, realizzate in profilati tubolari di qualsiasi sezione, laminati a caldo compresi: eventuali connettori, piastre di base e di attacco, taglio a misura, forature, flange, bullonatura o saldatura. E' inoltre compreso l'onere dei controlli in corso d'opera in conformità alle prescrizioni indicate nelle Norme Tecniche per le costruzioni e quanto altro occorre per dare l'opera finita. Esclusi trattamenti protettivi e verniciature: tubolari senza saldatura: in acciaio S235 JR - Classe di esecuzione EXC1 o EXC2.			
		Rialzo montati terminali parapetto in Tubo 193.7x10 Acciaio S235 JR Classe di esecuzione EX2 16,00	16,000		
		Totale Kg.	16,000	4,45	71,20
14	100	Fornitura e posa in opera di pavimentazione in legno composito tipo "Greenwood Deck" o equivalente, per ambiente esterno, resistente all'invecchiamento, agli agenti atmosferici e alla macchiabilità, ai funghi e agli insetti, da installare tramite dispositivi di supporto come da progetto per una portata di 600 kg/mq. La fornitura deve essere completa e costituita da un kit composto da - Tavole modello a C a sezione piena come da progetto, con superficie superiore antisdrucchiolo secondo le normative vigenti per ambiente esterno e luoghi pubblici; - Viteria in acciaio INOX AISI 316L autoforanti e autofilettanti. Compreso il taglio del materiale secondo lo schema di posa di progetto ed eventuali aggiustamenti in base alla situazione in loco, compresa la posa in opera completa anche di adeguati fissaggi con tasselli e viterie in acciaio INOX AISI 316L. La posa deve inoltre essere eseguita in modo da assicurare lo scolo dell'acqua. Devono essere rispettate le distanze tra gli elementi in modo da favorire la aerazione del materiale e permettere le dilatazioni termiche. Compresi gli oneri per il carico, il trasporto e lo scarico ed ogni altro materiale accessorio e quanto altro necessario per dare il lavoro finito a regola d'arte. Colore da definire con la D.L.			
		Tavolato in legno composito: megatelli + doghe + clips 311,00	311,00		
		Totale mq.	311,00	130,00	40.430,00
		A RIPORTARE Euro			95.045,62

COMPUTO METRICO ESTIMATIVO

Articolo		INDICAZIONE DEI LAVORI E DELLE PROVVISTE	QUANTITÀ	PREZZO UNITARIO	IMPORTO
N.	Codice	MISURE			
15	110	RIPORTO Euro			95.045,62
		Riparazione deformazione gondole.			
		20	20,00		
16	112	Totale Cad.	20,00	250,00	5.000,00
		Trattamento anticorrosivo effettuato all'interno delle gondole eseguito nelle seguenti fasi:			
		- realizzazione di asole all'estradosso della gondola per versare sia l'acqua che l'emulsione anticorrosiva tipo BOAT EMULSION o similari;			
17	121	- esecuzione di fori all'intradosso della gondola per permettere lo svuotamento dell'acqua depositata;			
		- lavaggio ad alta pressione;			
		- chiusura provvisoria dei fori all'intradosso e riempimento parziale con acqua e a completamento dell'emulsione anticorrosiva l'interno delle gondole;			
18	151	- svuotamento della gondola con eventuale recupero dell'emulsione.			
		40,00	40,00		
		Totale Cad.	40,00	400,00	16.000,00
19	160 (C03.01.003b)	Sabbatura di strutture metalliche, nuove o vecchie non zincate, di grado SA 2 + 1/2 (metallo quasi bianco), compresa la protezione e la raccolta dei residui di sabbia, eseguita in cantiere a qualsiasi altezza, sia in verticale che in orizzontale e/o con qualsiasi inclinazione. Nel prezzo è compreso il tiro in alto dei materiali occorrenti, ed ogni altro onere per dare il lavoro completo e finito a perfetta regola d'arte.			
		190+176+240+200	806,00		
		Totale mq.	806,00	20,00	16.120,00
19	160 (C03.01.003b)	Fornitura e posa in opera di ciclo di trattamento anticorrosivo costituito da:			
		- Primer epossidico 2K al fosfato di zinco spessore del film secco (DFT) 80 micron;			
		- intermedio epossipoliamidico 2K HS con ossido di ferro micaceo spessore del film secco (DFT) 120 micron (due mani);			
19	160 (C03.01.003b)	- finitura acrilica 2K spessore del film secco DFT 80 micron;			
		per protezione delle superfici di strutture metalliche, nuove o vecchie mediante applicazione a spruzzo, a pennello o con pompa airless e dato in opera a qualsiasi altezza, sia in verticale che in orizzontale e/o con qualsiasi inclinazione. Prima di procedere all'applicazione del ciclo, il supporto dovrà essere accuratamente ripulito al fine di eliminare tracce di unto o grasso e spolverato dai residui derivanti dal precedente trattamento di sabbatura e/o scartavetratura. Nel prezzo è compreso il tiro in alto dei materiali ed ogni altro onere per dare il lavoro completo e finito a perfetta regola d'arte. È esclusa la sabbatura.			
		190+176+240+200	806,00		
19	160 (C03.01.003b)	Totale mq.	806,00	21,00	16.926,00
		Pavimentazione con masselli di calcestruzzo vibrocompreso a doppio strato, a norma UNI EN 1338 parti I, II, III, resistenti al gelo secondo norma UNI 7087, classe A di resistenza all'abrasione (? 22 mm), finitura tipo quarzo o porfido, forniti e posti in opera compresa la stesa di un riporto di circa 3-5 cm di sabbia, il taglio e lo spacco dei masselli non inseribili interi, la compattazione dei masselli a mezzo piastra vibrante, la sigillatura a finire dei giunti fra singoli masselli costituita da una stesura di sabbia fine e asciutta, valutazione riferita ad una misurazione vuota per pieno incluse le interruzioni conseguenti la presenza di manufatti, chiusini ed aree			
		A RIPORTARE Euro			149.091,62

COMPUTO METRICO ESTIMATIVO

Articolo		INDICAZIONE DEI LAVORI E DELLE PROVVISI MISURE	QUANTITÀ	PREZZO UNITARIO	IMPORTO
N.	Codice				
		RIPORTO Euro			149.091,62
		da circoscrivere inferiori a 1 mq: spessore 6 cm, base 20 cm, altezza 16,5 cm: colorata. Sistemazione imbocchi per rialzo piano di calpestio: nr. 2 piazzole 3m x 3m.			
		60,00	60,00		
		Totale mq.	60,00	30,32	1.819,20
20	170	Controllo e manutenzione impianto di illuminazione.			
		1,00	1,00		
		Totale A CORPO	1,00	4.500,00	4.500,00
21	190	ONERI PER LA SICUREZZA.			
		1	1		
		Totale	1	8.846,86	8.846,86
22	200	eventuali economie.			
		1	1		
		Totale	1	13.742,32	13.742,32
		Importo lavori Euro			178.000,00